



Confronto fra i tre diversi Standard GFSI relativi al Packaging (BRCGS, SQF & FSSC 22000)

		Standard Mondiale BRCGS per il Packaging ed i Materiali di Packaging, Edizione 5	SQF Categoria 27 aree dell'Edizione 8	FSSC Categoria I Versione 4.1
1	Scopo dello standard	Ampia gamma (conversione o stampa prima delle operazioni; ulteriore lavorazione o re-imballaggio; beni monouso, destinati al consumo, che possono entrare in contatto con gli alimenti; materiali di packaging destinati ai cosmetici, ai prodotti per l'igiene personale o altri prodotti destinati al consumo)	Destinato esclusivamente ai materiali di packaging o ai prodotti per il packaging che potrebbero entrare in contatto con gli alimenti.	Destinato esclusivamente ai materiali di packaging o ai prodotti per il packaging che potrebbero entrare in contatto con gli alimenti.
2	Focus	Sicurezza del prodotto, criteri di qualità e criteri operativi.	Esclusivamente sicurezza del prodotto (Codice SQF per la Produzione di Imballaggi Alimentari) e qualità e sicurezza del prodotto (Codice Qualità SQF).	Esclusivamente sicurezza del prodotto.
3	Materiali di Packaging	Lo Standard relativo al Packaging individua otto categorie/classi di prodotto: <ol style="list-style-type: none"> 1. Produzione e Modellazione del Vetro 2. Produzione e Trasformazione della Carta 3. Modellazione dei Metalli 4. Modellazione di Materie Plastiche Rigide 5. Realizzazione di Materie Plastiche Flessibili 6. Altre Produzioni 7. Processi di Stampa 8. Processi Chimici <p>Le classi vengono utilizzate per garantire che la sede venga ispezionata dall'auditor più competente per un determinato settore.</p>	Individua cinque categorie/classi di prodotto: <ol style="list-style-type: none"> 1. Vetro 2. Carta 3. Metalli 4. Plastica 5. Legno e altri materiali <p>Tuttavia, non sono esplicitate né vengono osservati così rigidamente i requisiti di specializzazione nel settore.</p>	Lo Standard relativo al Packaging individua cinque categorie/classi di prodotto: <ol style="list-style-type: none"> 1. Vetro 2. Carta 3. Metalli 4. Plastica 5. Legno e altri materiali <p>Le classi vengono utilizzate per garantire che la sede venga ispezionata dall'auditor più competente per un determinato settore.</p>
4	Categoria di Rischio dello standard	Definisce 2 categorie di rischio, in campo igienico, dei prodotti (categoria di alto rischio igienico per il packaging pensato per il contatto diretto con prodotti ad alto rischio; categoria di basso rischio igienico per il packaging che non ha come utilizzo primario quello alimentare, come ad esempio i prodotti destinati al consumo, e imballaggi secondari e terziari per tutti gli usi).	Destinato ai materiali utilizzati per il packaging primario.	Destinato ai materiali utilizzati per il packaging primario.

Confronto fra i tre diversi Standard GFSI relativi al Packaging (BRCGS, SQF & FSSC 22000)

		Standard Mondiale BRCGS per il Packaging ed i Materiali di Packaging, Edizione 5	SQF Categoria 27 aree dell'Edizione 8	FSSC Categoria I Versione 4.1
5	Numero di Fasi per audit	Audit a Fase unica.	Audit in due fasi.	Audit in due fasi.
6	Durata degli Audit	Solitamente, 1.5 giorni.	Solitamente, 1.0 giorno per il controllo della documentazione e 1.5-2.0 giorni per l'audit della struttura.	Varia; Solitamente, 1.0 giorno per l'audit di fase 1 e 1.5-2.0 giorni per l'audit di fase 2.
7	Classe di valutazione degli Audit	Tre classi di valutazione, A, B e C, a seconda del livello e del numero delle nonconformità.	Prevede classi di valutazione; Reclamo (C), Buono (G) ed Eccellente (E) a seconda del livello e del numero delle nonconformità.	Non prevede classi di valutazione.
8	Vantaggi dello standard	<ul style="list-style-type: none"> • Standard Autonomo • Sviluppato per il Packaging, da chi si occupa di Packaging • Qualità, sicurezza, igiene (stampa, controllo dei processi) • Completo e consolidato – 2000 sedi; in costante crescita • Elementi in comune con gli standard ISO 	<ul style="list-style-type: none"> • Verticalmente integrato • Elementi in comune con gli standard ISO 	<ul style="list-style-type: none"> • Verticalmente integrato
9	Struttura dello Standard	<p>Sicurezza del prodotto, requisiti di qualità e legalità integrati in un solo standard alle seguenti sezioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Impegno dei Responsabili Senior e Miglioramento Continuo • Sistema di Gestione del Rischio e del Pericolo • Sicurezza del Prodotto e Sistema di Gestione della Qualità • Standard della Sede • Controllo dei Prodotti e dei Processi • Personale 	<p>Codice SQF per la Produzione di Imballaggi Alimentari</p> <p>Modulo 2: Requisiti relative ai sistemi di gestione</p> <p>Module 13: Requisiti del programma di prerequisiti</p>	<p>ISO 22000: Requisiti relativi al sistema di gestione.</p> <p>ISO 22002-4:2013: Requisiti del programma di prerequisiti</p>
10	Accreditamento	Schema ISO 17065	Schema ISO 17065	Schema ISO 17021