

Confronto fra i tre diversi Standard GFSI relativi al Packaging (BRCGS, SQF & FSSC 22000)

		Standard Mondiale BRCGS per il Packaging ed i Materiali di Packaging, Edizione 6	SQF Categoria 27 aree dell'Edizione 9	FSSC Categoria I Versione 6
1	Scopo dello standard	Ampia gamma (conversione o stampa prima delle operazioni; ulteriore lavorazione o re-imballaggio; beni monouso, destinati al consumo, che possono entrare in contatto con gli alimenti; materiali di packaging destinati ai cosmetici, ai prodotti per l'igiene personale o altri prodotti destinati al consumo)	Destinato esclusivamente ai materiali di packaging o ai prodotti per il packaging che potrebbero entrare in contatto con gli alimenti.	Destinato esclusivamente ai materiali di packaging o ai prodotti per il packaging che potrebbero entrare in contatto con gli alimenti.
2	Focus	Sicurezza del prodotto, criteri di qualità e criteri operativi.	Esclusivamente sicurezza del prodotto (Codice SQF per la Produzione di Imballaggi Alimentari) e qualità e sicurezza del prodotto (Codice Qualità SQF).	Esclusivamente sicurezza del prodotto.
3	Materiali di Packaging	Lo Standard relativo al Packaging individua otto categorie/classi di prodotto: 1. Produzione e Modellazione del Vetro 2. Produzione e Trasformazione della Carta 3. Modellazione dei Metalli 4. Modellazione di Materie Plastiche Rigide 5. Realizzazione di Materie Plastiche Flessibili 6. Altre Produzioni 7. Processi di Stampa 8. Processi Chimici Le classi vengono utilizzate per garantire che la sede venga ispezionata dall'auditor più competente per un determinato settore.	Individua cinque categorie/classi di prodotto: 1. Vetro 2. Carta 3. Metalli 4. Plastica 5. Legno e altri materiali Tuttavia, non sono esplicitate né vengono osservati così rigidamente i requisiti di specializzazione nel settore.	Lo Standard relativo al Packaging individua cinque categorie/classi di prodotto: 1. Vetro 2. Carta 3. Metalli 4. Plastica 5. Legno e altri materiali Le classi vengono utilizzate per garantire che la sede venga ispezionata dall'auditor più competente per un determinato settore.
4	Categoria di Rischio dello standard	Definisce 2 categorie di rischio, in campo igienico, dei prodotti (categoria di alto rischio igienico per il packaging pensato per il contatto diretto con prodotti ad alto rischio; categoria di basso rischio igienico per il packaging che non ha come utilizzo primario quello alimentare, come ad esempio i prodotti destinati al consumo, e imballaggi secondari e terziari per tutti gli usi).	Destinato ai materiali utilizzati per il packaging primario.	Destinato ai materiali utilizzati per il packaging primario.

Confronto fra i tre diversi Standard GFSI relativi al Packaging (BRCGS, SQF & FSSC 22000)

		Standard Mondiale BRCGS per il Packaging ed i Materiali di Packaging, Edizione 6	SQF Categoria 27 aree dell'Edizione 9	FSSC Categoria I Versione 6
5	Numero di Fasi per audit	Audit a Fase unica.	Audit a Fase unica.	Audit in due fasi.
6	Durata degli Audit	Solitamente, 1.5 giorni.	Solitamente, 2.0 giorni per l'audit della struttura.	Varia; Solitamente, 1.0 giorno per l'audit di fase 1 e 1.5-2.0 giorni per l'audit di fase 2.
7	Classe di valutazione degli Audit	Tre classi di valutazione, A, B e C, a seconda del livello e del numero delle nonconformità.	Prevede classi di valutazione; Reclamo (C), Buono (G) ed Eccellente (E) a seconda del livello e del numero delle nonconformità.	Non prevede classi di valutazione.
8	Vantaggi dello standard	- Standard Autonomo - Sviluppato per il Packaging, da chi si occupa di Packaging - Qualità, sicurezza, igiene (stampa, controllo dei processi) - Completo e consolidato in 2000 sedi; in costante crescita - Elementi in comune con gli standard ISO	- Verticalmente integrato - Elementi in comune con gli standard ISO	Verticalmente integrato
9	Struttura dello Standard	Sicurezza del prodotto, requisiti di qualità e legalità integrati in un solo standard alle seguenti sezioni: - Impegno dei Responsabili Senior e Miglioramento Continuo - Sistema di Gestione del Rischio e del Pericolo - Sicurezza del Prodotto e Sistema di Gestione della Qualità - Standard della Sede - Controllo dei Prodotti e dei Processi - Personale	Codice SQF per la Produzione di Imballaggi Alimentari Modulo 2: Requisiti relative ai sistemi di gestione Modulo 13: Requisiti del programma di prerequisiti	ISO 22000: Requisiti relativi al sistema di gestione. ISO 22002-4:2013: Requisiti del programma di prerequisiti
10	Accreditamento	Schema ISO 17065	Schema ISO 17065	Schema ISO 17021